

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Аккумуляторные технологии" (ООО "АкТех")

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	244	124	0	23	9	38	54	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	687	573	0	26	49	111	387	0	0
из них женщин	247	196	0	15	24	35	122	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	3	3	0	0	1	2	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	1. Литейно - намазочный участок																						
1	Машинист мельниц в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
2	Литейщик металлов и сплавов 5 разряд (отливка мелких деталей)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
3А	Литейщик металлов и сплавов 5 разряд (литье токоотводов)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
3-1А	Литейщик металлов и сплавов	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да

(3A)	5 разряд (литье токоотводов)																						
3-2A (3A)	Литейщик металлов и сплавов 5 разряд (литье токоотводов)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
3-3A (3A)	Литейщик металлов и сплавов 5 разряд (литье токоотводов)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
3-4A (3A)	Литейщик металлов и сплавов 5 разряд (литье токоотводов)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
4	Намазчик аккумуляторных пластин (свинцовых) 4,5 разряд (намазка токоотводов)	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1		2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
5A	Намазчик аккумуляторных пластин (свинцовых) 4,5 разряд (снятие пластин)	3.3	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	3.1		2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
5-1A (5A)	Намазчик аккумуляторных пластин (свинцовых) 4,5 разряд (снятие пластин)	3.3	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	3.1		2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
5-2A (5A)	Намазчик аккумуляторных пластин (свинцовых) 4,5 разряд (снятие пластин)	3.3	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	3.1		2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
6	Приготовитель активных масс в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряда	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2		2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
7	Старший мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-		-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
8	Мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-		-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
2. Формировочный участок																							
9	Автоклавщик-сушильщик аккумуляторных пластин в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд (сушка пластин)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
10A	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (сборка/разборка групп)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
10-1A (10A)	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (сборка/разборка групп)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
10-2A (10A)	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (сборка/разборка групп)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Да	Да
11	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (кислотчик ручная заливка)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1		2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Да	Да

12	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (оператор бакового формирования)	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Да	Да	
13	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (сборка цепей)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да	
14А	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (линия обработки АКБ)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
14-1А (14А)	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (линия обработки АКБ)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
14-2А (14А)	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (линия обработки АКБ)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
14-3А (14А)	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (линия обработки АКБ)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
14-4А (14А)	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (линия обработки АКБ)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
14-5А (14А)	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (линия обработки АКБ)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
15А	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (тиристорная)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	3.1	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
15-1А (15А)	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (тиристорная)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	3.1	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
15-2А (15А)	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (тиристорная)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	3.1	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
16А	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (автоматическая заливка)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да

16-1А (16А)	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (автоматическая заливка)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
16-2А (16А)	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (автоматическая заливка)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
17	Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (упаковка)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2		2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
18	Старший мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-		-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Да	Да
19	Мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-		-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
3. Сборочный участок																							
20	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (разделение)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2		2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
21А	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (укладка, сортировка)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2		2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
21-1А (21А)	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (укладка, сортировка)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2		2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
21-2А (21А)	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (укладка, сортировка)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2		2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
21-3А (21А)	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (укладка, сортировка)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2		2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
22	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (наборщик блоков)	3.3	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
23А	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (комплектование блоков)	3.3	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
23-1А (23А)	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (комплектование блоков)	3.3	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
23-2А (23А)	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (комплектование блоков)	3.3	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
23-3А (23А)	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (комплектование блоков)	3.3	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
24	Сборщик свинцовых аккумуля-	3.3	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.1	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да

	ляторов 4,5 разряд (пайка блоков)																						
25А	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (укладка блоков)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
25-1А (25А)	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (укладка блоков)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
25-2А (25А)	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (укладка блоков)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
26А	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (сборочный конвейер)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
26-1А (26А)	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (сборочный конвейер)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
26-2А (26А)	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (сборочный конвейер)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
27	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (ремонт блоков)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
28	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (сборка тяжелых типов)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
29А	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (пайка тяжелых блоков)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
29-1А (29А)	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (пайка тяжелых блоков)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
29-2А (29А)	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (пайка тяжелых блоков)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
30	Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (пробивка отверстий)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
31	Старший мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Да	Да
32	Мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
	4. Участок по производству сплавов																						
33А	Литейщик металлов и сплавов 5 разряд	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
33-1А (33А)	Литейщик металлов и сплавов 5 разряд	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да

33-2А (33А)	Литейщик металлов и сплавов 5 разряд	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
34	Электрогазосварщик 6 разряд	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
35	Слесарь-ремонтник в производстве свинцовых аккумуляторов 6 разряд	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
36	Транспортировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.2	3.1	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
37	Уборщик производственных помещений в производстве свинцовых аккумуляторов	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
38	Комплектовщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
39	Мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
5. Участок по производству изделий из пластмасс																							
40А	Литейщик пластмасс 5 разряд	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
40-1А (40А)	Литейщик пластмасс 5 разряд	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
40-2А (40А)	Литейщик пластмасс 5 разряд	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
40-3А (40А)	Литейщик пластмасс 5 разряд	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
40-4А (40А)	Литейщик пластмасс 5 разряд	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
40-5А (40А)	Литейщик пластмасс 5 разряд	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
40-6А (40А)	Литейщик пластмасс 5 разряд	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
40-7А (40А)	Литейщик пластмасс 5 разряд	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
41	Дробильщик сырья 4 разряд	2	-	-	3.3	-	-	2	-	-	-	-	3.2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Да	Нет
42	Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 6 разряд	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Да	Да
43	Комплектовщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
44	Подсобный рабочий	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Да	Нет
45	Мастер в производстве изделий из пластмасс	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Да	Да
6. Слесарно - механический участок																							
46	Слесарь-ремонтник в производстве свинцовых аккумуляторов 5,6 разряд	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
47	Слесарь-ремонтник в производстве изделий из пластмасс	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

	6 разряд																							
48	Токарь 6 разряд	-	-	2	2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
49	Электрогазосварщик 5 разряд	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
	7. Ремонтно - строительный участок																							
50	Каменщик 5 разряд	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
	8. Участок внутренней логистики																							
51A	Транспортировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.2	3.1	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
51-1A (51A)	Транспортировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.2	3.1	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
51-2A (51A)	Транспортировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.2	3.1	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
52	Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 5 разряд	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет	
	9. Отдел энергообеспечения																							
53	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования в производстве свинцовых аккумуляторов 6 разряд	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
54	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования в производстве свинцовых аккумуляторов 6 разряд (дежурный)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
55	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования в производстве изделий из пластмасс 6 разряд	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да	
56	Монтажник санитарно-технических систем и оборудования 5 разряд	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	3.1	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
57	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд (РМЦ)	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Да	Нет
58	Монтажник санитарно-технических систем и оборудования 4 разряд (дежурный)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	3.1	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
59	Слесарь-ремонтник (по обслуживанию очистных сооружений) 5 разряд	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
60	Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	3.1	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Да	Да

	кондиционирования в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд																						
61	Машинист компрессорных установок 5,6 разряд	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
62	Электрогазосварщик 6 разряд	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
63	Мастер по ремонту энергооборудования	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Да	Нет	
	10. Отдел электронного обеспечения																						
64	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования в производстве свинцовых аккумуляторов 6 разряд	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.1	3.2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да	
65	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования в производстве изделий из пластмасс 6 разряд	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да	
	(11) Ремонтно - механический цех																						
66	Токарь 5 разряд	-	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
67	Шлифовщик 5 разряд	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
68	Термист, постоянно занятый у печей на горячих работах 5 разряд	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.2	3.1	3.1	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да	
69	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5,6 разряд	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
70	Электроэрозионист 5 разряд	-	-	2	2	-	-	-	-	-	3.1	3.2	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет	
71	Слесарь-ремонтник 6 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
72	Уборщик производственных помещений	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
	(12) Автотранспортный участок																						
73	Слесарь-ремонтник 5 разряд	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
74	Водитель автомобиля (Автомобиль BMW 3X, гос. № У432 ММ, совмещение экспедитор)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
75	Водитель автомобиля 3 разряд (Автомобиль УАЗ Патриот, гос. № У096 АХ)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
76	Водитель автомобиля (Автомобиль Киа Соренто, гос. № У965 АН)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
77	Подсобный рабочий	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
78	Водитель автомобиля (Автомобиль ЗИЛ-43336, совмеще-	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

91	Кладовщик материальных складов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Нет
92	Кладовщик склада ЗИП, инструмента, пиломатериалов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Да	Нет
93	Кладовщик склада пластмассовых изделий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Да	Нет
94	Кладовщик склада готовой продукции	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Да	Нет
95	Укладчик-упаковщик 4 разряд	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет
96	Грузчик 3 разряд	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
20. Административно - хозяйственный отдел																							
97	Оператор стиральных машин 4 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
98	Уборщик служебных и бытовых помещений	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
99	Уборщик территорий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
100	Плотник 5 разряд	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
21. Цех по производству аккумуляторных батарей																							
101	Контролер в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
102А	Наладчик полуавтоматических установок в производстве свинцовых аккумуляторов 5,6 разряд	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
102-1А (102А)	Наладчик полуавтоматических установок в производстве свинцовых аккумуляторов 5,6 разряд	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
102-2А (102А)	Наладчик полуавтоматических установок в производстве свинцовых аккумуляторов 5,6 разряд	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Да	Да
103	Уборщик производственных помещений в производстве свинцовых аккумуляторов	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
22. Служба режима																							
104А	Контролер по режиму	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
104-1А (104А)	Контролер по режиму	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
104-2А (104А)	Контролер по режиму	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
104-3А (104А)	Контролер по режиму	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
104-4А	Контролер по режиму	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	и экологии																					
122	Инженер по гражданской обороне и чрезвычайным ситуациям	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	33. Отдел маркетинга																					
123	Начальник отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	34. Юридический отдел																					
124	Начальник юридического отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 02.12.2016

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор

(должность)

(подпись)

Маращ Михаил Владимирович

Ф.И.О.

19.12.2016.

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела ОТ, ПБ и экологии

(должность)

(подпись)

Иваковская Татьяна Анатольевна

Ф.И.О.

19.12.16

(дата)

Начальник отдела кадров

(должность)

(подпись)

Скляр Оксана Анатольевна

Ф.И.О.

19.12.16

(дата)

Начальник финансового отдела

(должность)

(подпись)

Гончарова Татьяна Юрьевна

Ф.И.О.

19.12.16.

(дата)

Юрисконсульт

(должность)

(подпись)

Ильина Светлана Михайловна

Ф.И.О.

19.12.16

(дата)

Начальник цеха

(должность)

(подпись)

Нестеренко Анатолий Николаевич

Ф.И.О.

19.12.16

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

952

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Зубова Ольга Валентиновна

Ф.И.О.

02.12.16

(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Аккумуляторные технологии" (ООО "АкТех")

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
1. Литейно - намазочный участок					
1. Машинист мельниц в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности	постоянно		
2. Литейщик металлов и сплавов 5 разряд (отливка мелких деталей)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности	постоянно		
3А. Литейщик металлов и сплавов 5 разряд (литье токоотводов)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности	постоянно		
4. Намазчик аккумуляторных пластин (свинцовых) 4,5 разряд (намазка токоотводов)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		

4. Намазчик аккумуляторных пластин (свинцовых) 4,5 разряд (намазка токоотводов)	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности	постоянно		
5. Намазчик аккумуляторных пластин (свинцовых) 4,5 разряд (снятие пластин)	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
6. Приготовитель активных масс в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности	постоянно		
7. Старший мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности	постоянно		
8. Мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности	постоянно		
2. Формировочный участок					
9. Автоклавщик-сушильщик аккумуляторных пластин в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд (сушка пластин)	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Установить лампы другой мощности. Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
10А. Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (сборка/разборка групп)	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		

11. Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (кислотчик ручная заливка)	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
12. Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (оператор бакового формирования)	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
13. Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (сборка цепей)	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
14А. Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (линия обработки АКБ)	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
15А. Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (тиристорная)	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
16А. Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (автоматическая заливка)	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		

16А. Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (автоматическая заливка)	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
17. Испытатель-формировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (упаковка)	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
18. Старший мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
19. Мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
3. Сборочный участок					
20. Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (разделение)	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
21А. Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (укладка, сортировка)	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
22. Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (наборщик блоков)	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Уста-	Увеличение искусственной освещенно-	постоянно		

22. Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (наборщик блоков)	новить лампы другой мощности	сти.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия фактора.	постоянно		
23А. Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (комплектование блоков)	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия фактора.	постоянно		
24. Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (пайка блоков)	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Установить лампы другой мощности. Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
25А. Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (укладка блоков)	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Установить лампы другой мощности. Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
26А. Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (сборочный конвейер)	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Установить лампы другой мощности. Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
27. Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (ремонт блоков)	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
28. Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (сборка тяжелых типов)	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции.	Снижение концентрации вредных ве-	постоянно		

28. Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (сборка тяжелых типов)	Установить местный отсос.	Ществ в воздухе рабочей зоны.			
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
29А. Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (пайка тяжелых блоков)	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения.	Снижение уровня шума.	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия фактора.	постоянно		
30. Сборщик свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд (пробивка отверстий)	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности.	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения.	Снижение уровня шума.	постоянно		
31. Старший мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
32. Мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности.	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
4. Участок по производству сплавов					
33А. Литейщик металлов и сплавов 5 разряд	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Установить местный отсос. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		

34. Электрогазосварщик 6 разряд	Установить местный отсос. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
35. Слесарь-ремонтник в производстве свинцовых аккумуляторов 6 разряд	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Установить местный отсос. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
36. Транспортировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
37. Уборщик производственных помещений в производстве свинцовых аккумуляторов	Установить местный отсос. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
38. Комплектовщик	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
39. Мастер в производстве свинцовых аккумуляторов	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
5. Участок по производству изделий из пластмасс					
40А. Литейщик пластмасс 5 разряд	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		

41. Дробильщик сырья 4 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
42. Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 6 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
43. Комплектовщик	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
44. Подсобный рабочий	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
45. Мастер в производстве изделий из пластмасс	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
6. Слесарно - механический участок					
46. Слесарь-ремонтник в производстве свинцовых аккумуляторов 5,6 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
47. Слесарь-ремонтник в производстве изделий из пластмасс 6 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
48. Токарь 6 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей позы.	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
49. Электрогазосварщик 5 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		

49. Электрогазосварщик 5 разряд	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Установить местный отсос. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
7. Ремонтно - строительный участок					
50. Каменщик 5 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей зоны.	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
8. Участок внутренней логистики					
51А. Транспортировщик в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей зоны.	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
52. Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 5 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей зоны.	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
9. Отдел энергообеспечения					
53. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования в производстве свинцовых аккумуляторов 6 разряд	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
54. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования в производстве свинцовых аккумуляторов 6 разряд (дежурный)	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
55. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования в производстве изделий из пластмасс 6 разряд	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		

56. Монтажник санитарно-технических систем и оборудования 5 разряд	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
57. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд (РМЦ)	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
58. Монтажник санитарно-технических систем и оборудования 5 разряд (деж)	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
59. Слесарь-ремонтник (по обслуживанию очистных сооружений) 5 разряд	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
60. Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
61. Машинист компрессорных установок 5,6 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
62. Электрогазосварщик 5 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		

62. Электрогазосварщик 5 разряд	Установить местный отсос. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
63. Мастер по ремонту энергооборудования	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
10. Отдел электронного обеспечения					
64. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования в производстве свинцовых аккумуляторов 6 разряд	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Установить местный отсос. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
65. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования в производстве изделий из пластмасс 6 разряд	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
11. Ремонтно - механический цех					
66. Токарь 5 разряд	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы.	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
67. Шлифовщик 5 разряд	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
68. Термист, постоянно занятый у печей на горячих работах 5 разряд	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности, Увеличение искусственной освещенности	постоянно		
69. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5,6 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей позы.	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Установить местный отсос. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения.	Снижение уровня шума.	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
70. Электроэрозионист 5 разряд	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Организовать рациональные режимы труда	Снижение времени воздействия фактора	постоянно		

70. Электроэрозионист 5 разряд	и отдыха				
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
71. Слесарь-ремонтник 6 разряд	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения.	Снижение уровня шума.	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
72. Уборщик производственных помещений	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения.	Снижение уровня шума.	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
12. Автотранспортный участок					
73. Слесарь-ремонтник 5 разряд	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
77. Подсобный рабочий	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
13. Железнодорожный участок					
82. Машинист тепловоза 5 разряд	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
83. Дежурный стрелочного поста 3 разряд	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
14. Аналитическая лаборатория					
84. Лаборант химического анализа	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
15. Испытательный центр ХИТ					
85. Контролер в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
17. Производственно - диспетчерский отдел					
87. Контролер в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения. Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума.	постоянно		
18. Служба качества					
88А. Контролер в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Установить местный отсос. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Уста-	Увеличение искусственной освещенно-	постоянно		

88А. Контролер в производстве свинцовых аккумуляторов 5 разряд	новить лампы другой мощности	сти.			
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
19. Отдел материально - технического снабжения и сбыта					
89. Старший кладовщик склада готовой продукции	Установить местный отсос. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
90. Старший кладовщик склада материальных складов	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
92. Кладовщик склада ЗИП, инструмента, пиломатериалов	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
93. Кладовщик склада пластмассовых изделий	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
94. Кладовщик склада готовой продукции	Установить местный отсос. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
94. Кладовщик склада готовой продукции	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
95. Укладчик-упаковщик 4 разряд	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
96. Грузчик 3 разряд	Автоматизация производственных процессов. Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		
20. Административно - хозяйственный отдел					
97. Оператор стиральных машин 4 разряд	Установить средства механизации.	Снижение тяжести трудового процесса.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
98. Уборщик служебных и бытовых помещений	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
99. Уборщик территорий	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
100. Плотник 5 разряд	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
	Установить местный отсос. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно		

<i>21. Цех по производству аккумуляторных батарей</i>			
101. Контролер в производстве свинцовых аккумуляторов 4,5 разряд	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно
	Установить местный отсос. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	постоянно
102А. Наладчик полуавтоматических установок в производстве свинцовых аккумуляторов 5,6 разряд	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно
	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно
	Применение средств звукопоглощения. Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума.	постоянно
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	постоянно
<i>22. Служба режима</i>			
103. Уборщик производственных помещений в производстве свинцовых аккумуляторов 103. Уборщик производственных помещений в производстве свинцовых аккумуляторов	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно
	Применение средств звукопоглощения. Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума.	постоянно
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	постоянно
104А. Контролер по режиму	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно
<i>23. Столовая</i>			
106А. Повар	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно
107. Кондитер	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно
108. Уборщик столовой	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно

108. Уборщик столовой	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
109. Кухонный рабочий	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	постоянно		
24. Отдел главного технолога					
110. Технолог в производстве свинцовых аккумуляторов	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	постоянно		
	Применение средств звукопоглощения.	Снижение уровня шума.	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		
30. Отдел электронного обеспечения					
119. Главный электроник	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	постоянно		
119. Главный электроник	Применение средств звукопоглощения.	Снижение уровня шума.	постоянно		
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.	постоянно		

Дата составления: 02.12.2016

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор

(должность)


(подпись)

Марач Михаил Владимирович


Ф.И.О.

19.12.2016
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела ОТ, ПБ и экологии

(должность)


(подпись)

Иваковская Татьяна Анатольевна

Ф.И.О.

19.12.16
(дата)

Начальник отдела кадров

(должность)


(подпись)

Скляр Оксана Анатольевна

(Ф.И.О.)

19.12.16
(дата)

Начальник финансового отдела

(должность)


(подпись)

Гончарова Татьяна Юрьевна

(Ф.И.О.)

19.12.16.
(дата)

Юрисконсульт

(должность)


(подпись)

Ильина Светлана Михайловна

(Ф.И.О.)

19.12.16
(дата)

Начальник цеха

(должность)


(подпись)

Нестеренко Анатолий Николаевич

(Ф.И.О.)

19.12.16
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

952

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Зубова Ольга Валентиновна

(Ф.И.О.)

02.12.16г

(дата)